



## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № \_\_\_\_\_

### Концентрат смазочно-охлаждающей жидкости «НГЛ-205»

ТУ ВУ 691636835.007-2021 «Концентрат смазочно-охлаждающей жидкости «НГЛ-205»»

Партия №:

Дата изготовления:

Изготовитель: ООО «ПрофОйл», резидент Республики Беларусь



Наименование показателя	Нормативное значение по ТУ ВУ 691636835.007-2021	Нормативное значение по ТР ТС 030/2012	Фактический результат испытания
Внешний вид, цвет	Однородная маслянистая жидкость от светло-коричневого до коричневого цвета	-	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	0,950 – 0,990	-	0,975
Стабильность при хранении	Должна выдерживать испытания	-	Выдерживает испытания
Коррозионная агрессивность эмульсии рабочего раствора с массовой долей концентрата 3% по отношению к серому чугуна СЧ-20 по ГОСТ 1412	Должна выдерживать испытания	-	Выдерживает испытания
Содержание механических примесей, % масс	-	Не более 0,03	Отсутствуют
Водородный показатель (рН)	-	6,0 – 10,0	6,6
3%-ая эмульсия			
Внешний вид, цвет	Жидкость молочного цвета	-	Жидкость молочного цвета
рН эмульсии, приготовленной на дистиллированной воде	8,0 – 10,0	-	8,8
Стабильность эмульсии, приготовленной на дистиллированной воде, в течение 3-х часов, % масла, не более	1,0	-	1,0
Коррозионная агрессивность эмульсии	Выдерживает	-	Выдерживает

**Заключение:** Концентрат смазочно-охлаждающей жидкости «НГЛ-205» соответствует требованиям ТУ ВУ 691636835.007-2021 «Концентрат смазочно-охлаждающей жидкости «НГЛ-205»» и ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям».

**Назначение:** Концентрат смазочно-охлаждающей жидкости «НГЛ-205» (далее по тексту – СОЖ) предназначен для использования в качестве технологической среды при операциях лезвийной и абразивной обработки черных и цветных металлов (чугуна, меди, стали).

**Рекомендации по применению:** Рабочий состав СОЖ может быть приготовлен в концентрации от 3 до 5%, в зависимости от технологических целей обработки и обрабатываемых материалов. Для большинства практически применяемых режимов резания рекомендуется использовать 5%-ый раствор СОЖ. Перед применением СОЖ следует перемешать. Рабочий раствор СОЖ приготавливается путем вливания в смешивающее устройство сначала воды, а затем концентрата в необходимом количестве. Рекомендуемая жесткость воды не более 4,6 мг-экв/л. Подогрев воды ускоряет процесс растворения. Приготовление рабочих растворов рекомендуется проводить в реакторах закрытого типа с механическим перемешиванием. За чистоту и качество предоставляемой под загрузку тары, а также чистоту оборудования от бактерий и микробов, на котором используется рабочий раствор СОЖ, ответственность несет потребитель. При использовании СОЖ рекомендуем руководствоваться требованиями СанПиН № 182 от 21.11.2012г.

**Условия хранения:** в крытых складских помещениях при температуре от минус 10°C до плюс 30°C.

**Срок хранения:** 12 месяцев с даты изготовления.

**Подпись лица, оформившего паспорт:**